

3R瓦版 (12月号)

負けるな!
エコ800くん
イ作: フジコイトウ



© 2015 フジコ イトウ All Rights Reserved.

さまざまに広がる水素の用途

今なにかと話題の燃料電池自動車ですが、切っても切り離せないのが水素ガスです。水素ガスは燃焼時に二酸化炭素を発生しないので、クリーンなガスとして注目されています。ハイドロカットは、水素ガスのアプリケーションとして開発した水素ベース溶断用混合ガスです。アセチレンガスに代わる新たな溶断ガスとして、各種鋼材切断及びロウ付け、曲げ、歪み矯正、ハツリ、ガウジング作業においても従来のアセチレンと同様に使用することが可能です。

ハイドロカットの特長

- ① 安全性
 - ・ 逆火が起こりにくい(亜鉛メッキ鋼板、鍍板など)
 - ・ 空気よりも軽く、滞留しにくい
- ② 環境性
 - ・ 輻射熱が小さいので、長時間作業における作業者の体温上昇を低減
 - ・ CO2 排出量がアセチレンに比べ 70%削減可能
- ③ 作業性
 - ・ ススが出にくいので、火口が詰まりにくく、ワークも作業場も汚れない
 - ・ 切断面の品質も良好、高張力鋼のような鋼材もアセチレンと同等で切断可能(ノロ・歪が少ない、切断上部がただれない)
 - ・ アセチレンと同等の加熱性能を持ち、火炎の集中性により歪・焼けが少ない

安全性・作業環境改善等 (アセチレン対比)

		ハイドロカット	アセチレン
安全性	逆火	しにくい ・作業者のストレス低減→作業性 ・火口が詰まりにくい→耐久性	しやすい
	比重 (air=1)	0.4 (上方拡散)	0.9 (空気とほぼ同じ)
	ボンベ横倒し	可 (こぼれる物なし)	不可 (溶剤のこぼれ)
作業環境改善	ススの発生	小 ・火口が詰まりにくい	大 ・作業場の汚染
	輻射熱	小 ・熱中症低減 ・作業能率アップ	大
	火炎の輝き	小 (眼にやさしい)	大
	CO ₂ 排出量 (ボンベ1本あたり)	約6kg	約24kg

RepairFactory (有)本杉工機

京都府久世郡久御山町田井新荒見 220 番地

tel : 0774-66-6254

Iwatani

I G N 近畿株式会社 営業推進部 横矢敏行